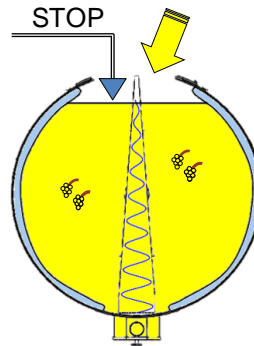
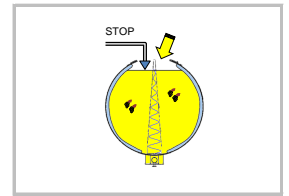


# Deckel-Befüllsystem

Zur automatischen Kontrolle des Füllstandes bei  
gepumpter Maische



## Einsatzzweck (Kurzbeschreibung)

Das Deckelbefüllsystem dient zur Automatisierung und Sicherstellung der gewünschten Füllstandshöhe bei der Befüllung der Presse.

## Leistungsmerkmale und Nutzen

Die Presse wird mit einem Laser Abstandssensor ausgerüstet, der an dem Maischefüllrohr über dem Deckel montiert wird.

Dieser Sensor misst die Füllhöhe in der Presse und gibt über einen festgelegten maximalen Füllgrad ein Signal zum Stoppen der Maischezufuhr.

Danach wird durch Rotation des Behälters der Schüttkegel verteilt und es kann ein weiter Füllvorgang gestartet werden bis die Presse bis zum gewünschten Maß gefüllt ist.

Dadurch wird die Befüllung der Presse weitestgehend automatisiert, indem Überläufe verhindert und die maximale Befüllungskapazität sichergestellt wird.

Bei Pressen mit 2 Deckeln sind 2 Sensoren vorhanden, welche jede Einfüllöffnung unabhängig voneinander überwachen.